



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 1/2003
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sbírky zákonů České republiky

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 090-014295

na výrobek:

Čerpací stanice
typová řada AS-PUMP

žadatel:

ASIO spol. s r.o.

IČ: 48910848
adresa: Jiříkovice 83, 664 51 Jiříkovice
výrobce: ASIO spol. s r.o.
IČ: 48910848
adresa: Jiříkovice 83, 664 51 Jiříkovice
výrobna: ASIO spol. s r.o.
IČ: 48910848
adresa: Tuřanka 1, 627 00 Brno
zakázka: Z090050872

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 5

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Martin Pešek
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 18. prosince 2008

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 19. prosince 2005




Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Název výrobku: Čerpací stanice

Typové označení: typová řada AS-PUMP

Čerpací stanice AS-PUMP jsou určeny pro čerpání splaškových odpadních vod v systémech stokových sítí a kanalizačních přípojek. Čerpací stanice je možné dále použít k čerpání dešťových a spodních vod, případně dalších kapalin v závislosti na chemické odolnosti použitých materiálů vlastní čerpací stanice a použitého technologického vybavení (nutno vždy konzultovat s výrobcem). Čerpací stanice je zakázáno používat pro čerpání hořlavých kapalin a v prostředí s nebezpečím výbuchu.

Čerpací stanice AS-PUMP jsou tvořeny celoplastovou šachtou (včetně zastropení) osazenou technologickým zařízením pro čerpání kapalin.

Šachty čerpacích stanic jsou vyráběny v provedení samonosném i nesamonosném. V provedení samonosném jsou šachty určeny pro osazení do terénu bez následného statického zajištění při dodržení podmínek uvedených v průvodní dokumentaci, v ostatních případech (např. vysoká hladina spodní vody, přetížení vozidly, přetížení stavbou) je šachty čerpacích stanic nutné následně staticky zajistit proti působení předpokládaných zatížení. Šachty v nesamonosném provedení je nutné vždy staticky zajistit proti předpokládanému zatížení stavebními úpravami (např. obetonováním). Statické zajištění se provádí na základě projektu zpracovaného odborně způsobilou oprávněnou osobou.

Schéma typového označení nádrží:

AS-PUMP D / H T / M – SV

D průměr šachty čerpací stanice v mm (800, 1000, 1200, 1500, 2000)

H výška šachty čerpací stanice v mm (1500, 2000, 2500, 3000)

T tvar a typ osazení nádrže - **EO** ... pro uložení pod zem, válcová
- **FO** ... pro uložení na podlahu, válcová

M materiál a způsob provedení nádrže - **PPs** ... plastová polypropylenová nádrž, samonosná

- **PPn** ... plastová polypropylenová nádrž, pro obetonování

- **PEs** ... plastová polyethylenová nádrž, samonosná

- **PEn** ... plastová polyethylenová nádrž, pro obetonování

- **PB** ... kombinace skelet plast x betonová výplň, po vybetonování vždy samonosná. Plastová část šachty může být z PP nebo PE.

- **B** ... betonová nádrž /zejména při rekonstrukcích stávajících čerpacích stanic/ vždy samonosná

SV nádrž čerpací stanice určená pro osazení pod hladinu spodní vody

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Požadovaná úroveň	Počet vzorků	Poznámka
				T	
1	Pevnost, deformace, stabilita	MOS/AČE/ČAO 504 čl. 4.1	Posouzení výpočtů pro návrh výrobků	-	V návaznosti na vymezení způsobu použití ve stavbě



2	Charakteristické vlastnosti materiálů	MOS/AČE/ČAO 504 čl. 4.2	Posouzení vhodnosti použitých materiálů - dokladování	-	Kontrola předložených podkladů o vhodnosti použitého materiálu
3	Vodotěsnost	ČSN 75 0905, MOS/AČE/ČAO 504 čl. 4.3	Kontrola vodotěsnosti - dokladování	1	
4	Požadavky na konstrukci	MOS/AČE/ČAO 504 čl. 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 4.10	Kontrola rozměrů, provedení potrubí, přístupnosti, zakrytí, konstrukce	1	
5	Značení	MOS/AČE/ČAO 504 čl. 4.11	Kontrola značení - dokladování	1	
6	Bezpečnost zařízení	ČSN EN 752-6, ČSN EN 60204-1, ČSN EN ISO 12100-2	Ověření bezpečnosti zařízení	1	Splnění požadavků NV 17/2003 Sb., NV 18/2003 Sb., NV 24/2003 Sb. - doloženo prohlášením o shodě.
7	Hladina akustického výkonu, hladina akustického tlaku A	ČSN ISO 3744, ČSN ISO 3746, ČSN EN ISO 11201, ČSN EN ISO 11202	Posouzení akustických parametrů	1	Pouze v návaznosti na vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě a jeho konstrukci

Poznámka: T - ověření shody typu výrobku

3. Zajištění systému řízení výroby

Tab. 2: Požadavky na zajištění systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.



9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostory pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

4. Podklady předložené žadatelem:

- Projekční a instalační podklady. Čerpací stanice AS-PUMP (ASIO spol. s r.o.)
- Návod k obsluze a údržbě pro čerpací stanice AS-PUMP (ASIO spol. s r.o.)

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

TN 07.02.04	- Vybavení pro čerpací stanice odpadních vod a přečerpávací zařízení pro použití uvnitř budov. Čerpací stanice pro systémy stokových sítí a kanalizačních přípojek.
Metodika AČE č. MOS/AČE/ČAO/504	- Metodika ověřování shody výrobku se základními požadavky NV 178/1997 Sb. Čerpací stanice pro systémy stokových sítí.
ČSN EN 752-6	- Venkovní systémy stokových sítí a kanalizačních přípojek – Část 6: Čerpací stanice
ČSN 75 0905	Zkoušky vodotěsnosti vodárenských a kanalizačních nádrží
ČSN EN 60204-1	Bezpečnost strojních zařízení. Elektrická zařízení strojů. Část I: Všeobecné požadavky.
ČSN EN ISO 12100-2	Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci - Část 2: Technické zásady
ČSN ISO 3744	Akustika. Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku pomocí akustického tlaku. Technická metoda ve volném poli nad odrazivou rovinou
ČSN ISO 3746	Akustika. Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku pomocí akustického tlaku. Provozní metoda měření ve volném poli nad odrazivou rovinou
ČSN EN ISO 11201	Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Měření emisních hladin akustického tlaku na stanovišti obsluhy a dalších stanovených místech - Technická metoda v přibližně volném poli nad odrazivou rovinou
ČSN EN ISO 11202	Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Měření emisních hladin akustického tlaku na stanovišti obsluhy a dalších stanovených místech - Provozní metoda in situ

6. Ověřovací zkoušky:

Pro toto stavební technické osvědčení nebyly provedeny ověřovací zkoušky. Rozsah sledovaných vlastností a systém posuzování shody stanovila AO v souladu s požadavky přílohy č.1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.



7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 07_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 1, § 7 uvedeného nařízení.

